

separatori di fluido "continuous duty" con membrana saldata e arretrata e con attacchi flangiati

MGS9/7



- ✓ - Calibrazione per sovrappressione manometro max 210 bar
- ✓ - Membrana saldata
- ✓ - Dispositivo di riempimento
- ✓ - Connessione per lavaggio

Questi separatori sono realizzati per isolare l' elemento sensibile di manometri, pressostati, trasmettitori elettronici di pressione da fluidi di processo corrosivi, viscosi, sedimentosi e ad alta temperatura e pressione. Esecuzione "Continuous duty" secondo ASME B40.2 : in caso di rimozione accidentale dello strumento o di perdite del liquido di riempimento, la membrana si adagierà sulla coppa superiore, prevenendone il danneggiamento ed evitando la fuoriuscita del fluido di processo. Grazie ad un esclusivo sistema di calibrazione del sistema, il manometro potrà sopportare una sovrappressione max di 210 bar, senza l'ausilio di costosi limitatori di pressione. Gli attacchi a norme ASME-EN ne consentono l'utilizzo in impianti chimici e petrolchimici, trattamento acque e cartiere.

4.700 - MGS9/7

Campi scala del manometro: -1...0 / 0...160 bar ⁽¹⁾.

Liquido di riempimento: olio silconico (vedere tabella "Variabili").

Temperatura massima del fluido di processo: in funzione del liquido di riempimento (vedere tabella "Variabili").

Precisione (da sommarsi alla precisione dello strumento collegato): ±0,5% per montaggio diretto; ± 1% per montaggio con capillare ⁽²⁾.

Attacco allo strumento: AISI 304.

Membrana saldata in: AISI 316L (cod. **4**), Monel 400 (cod. **6**), Hastelloy C276 (cod. **9**), Tantalio (cod. **B**), Alloy 600 (cod. **J**), Alloy 825 (cod. **I**), 25.22.2 (cod. **U**).

Guarnizione di tenuta: PTFE, ≤ 250°C; grafite, > 250°C.

Attacco al processo flangiato: in AISI316 (cod. **4**), AISI 316L (cod. **5**), Monel 400 (cod. **6**), Hastelloy C276 (cod. **9**), Hastelloy B2 (cod. **1**); altri materiali su richiesta.

Dimensioni ⁽³⁾: DN 15...50 e PN 10...160 EN 1092-1 tipo B; 1/2"...2" classe 150...1500 RF secondo ASME B16.5.

Finitura: EN tipo B1: Ra 3,2...12,5 μm (cod. **RF7**); ASME tipo RF: Ra 125...250 AARH (cod. **RF3**).

Bulloni di fissaggio: in acciaio inox AISI304, per flange con PN ≤ 100 o Classe ≤ 600; in acciaio ad alta resistenza per flange con PN > 100 o Classe > 600.

(1) campo scala deve essere inferiore o uguale al rating della flangia

(2) a 20 °C, oppure ad un valore da precisarsi in ordine

(3) altre dimensioni e tipi di superfici di tenuta su richiesta

ASSEMBLAGGIO - Tutti i separatori sono bloccati allo strumento mediante targhetta di protezione. Nelle applicazioni con capillare, qualora il separatore e lo strumento non si trovassero allo stesso livello, è necessario l'azzeramento in loco dello strumento.

D - Diretto	9 - Capillare rivestito con armatura flessibile, in AISI304, 6 mt max
T - Torretta di raffreddamento (T.e. ≥ 100... ≤ 250 °C)	6 - Capillare rivestito con armatura flessibile, in AISI316, 6 mt max
1 - Capillare nudo in AISI304, 6 mt max	5 - Capillare rivestito con armatura flessibile in PVC, 6 mt max

VARIABILI

Olio silconico "A" (standard), temperature di processo da -45°C a + 200°C	TS5 - Foro di lavaggio 1/4"NPTF + tappo in AISI316L ⁽¹⁾
B - Olio silconico "B", temperature di processo da -10°C a + 250°C	P04 - Prova liquidi penetranti
C - Olio silconico "C", temperature di processo da -10°C a + 340°C	S40 - Calibrazione per sovrappressione al manometro ⁽³⁾ ⁽⁴⁾ ⁽⁵⁾
E - Olio fluorurato "E", temperature di processo da -60°C a + 150°C	MPP - Protezione membrana in PTFE, per temperatura fino a 150 °C ⁽³⁾
C05 - Helium Test	P15 - Prigionieri, dadi e rondelle in ASTM A193/B7 - A194/2H
E30 - Esecuzione a norme nace MR0103/MR0175 (ISO 15156) ⁽²⁾	

(1) Solo con attacco al processo in AISI 316L

(2) Attacco al processo in acciaio inox e membrana in Monel 400 o Hastelloy C276

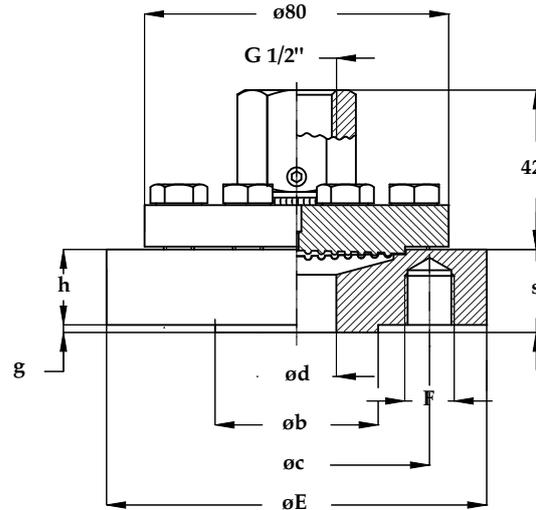
(3) Esclusi vuotometri e manovuotometri

(4) Valore di sovrappressione uguale al rating della flangia, max 210 bar

(5) Da ordinarsi con olio silconico tipo "B"

separatori di fluido "continuous duty"
con membrana saldata e arretrata e con attacchi flangiati

MGS9/7



NORMA EN 1092-1:2007

dimensioni : mm

DN	PN-bar	Cod.	h	E	b	d	g	c	s	N (1)	F
15	10-16-25-40	OSO	20	95	45	15	2	65	22	4	M12
15	63...160	OZO	18	105	45	15	2	75	20	4	M12
20	10-16-25-40	PSO	16	105	58	20	2	75	18	4	M12
20	63...100	PUO	20	130	58	20	2	90	22	4	M16
25	10-16-25-40	QSO	16	115	68	25	2	85	18	4	M12
25	63...160	QZO	22	140	68	25	2	100	24	4	M16
40	10-16-25-40	SSO	18	150	88	40	3	110	21	4	M16
40	63...100	SUO	23	170	88	40	3	125	26	4	ø22
40	160	SZO	25	170	88	40	3	125	28	4	ø22
50	10-16-25-40	TSO	17	165	102	50	3	125	20	4	ø18
50	63	TTO	23	180	102	50	3	135	26	4	ø22
50	100	TUO	25	195	102	50	3	145	28	4	ø26
50	160	TZO	27	195	102	50	3	145	30	4	ø26

1) N° fori filettati o passanti

NORMA ASME B16-5: 2003

dimensioni : mm

DN	Classe (2)	Cod.	h	E	b	d	g	c	s	N (1)	F
1/2"	150	4AA	22	90	34,9	15	2	60,3	24	4	1/2"-13UNC
1/2"	300	4BA	20,5	95	34,9	15	2	66,7	22,5	4	1/2"-13UNC
1/2"	600	4DA	20,5	95	34,9	15	7	66,7	27,5	4	1/2"-13UNC
1/2"	900...1500	4FA	22,5	120	34,9	15	7	82,6	29,5	4	3/4"-10UNC
3/4"	150	5AA	20	100	42,9	20	2	69,9	22	4	1/2"-13UNC
3/4"	300	5BA	18	115	42,9	20	2	82,6	20	4	5/8"-11UNC
3/4"	600	5DA	18	115	42,9	20	7	82,6	25	4	5/8"-11UNC
3/4"	900...1500	5FA	25,5	130	42,9	20	7	88,9	32,5	4	3/4"-10UNC
1"	150	6AA	16	110	50,8	25	2	79,4	18	4	1/2"-13UNC
1"	300	6BA	18	125	50,8	25	2	88,9	20	4	5/8"-11UNC
1"	600	6DA	18	125	50,8	25	7	88,9	25	4	5/8"-11UNC
1"	900...1500	6FA	29	150	50,8	25	7	101,6	36	4	7/8"-9UNC
1 1/2"	150	AAA	16	125	73	40	2	98,4	18	4	1/2"-13UNC
1 1/2"	300	ABA	20,5	155	73	40	2	114,3	22,5	4	3/4"-10UNC
1 1/2"	600	ADA	22,5	155	73	40	7	114,3	29,5	4	3/4"-10UNC
1 1/2"	900...1500	AFA	32	180	73	40	7	123,8	39	4	1"-8UNC
2"	150	BAA	17,5	150	92,1	50	2	120,7	19,5	4	ø 19
2"	300	BBA	21	165	92,1	50	2	127	23	8	ø 19
2"	600	BDA	25,5	165	92,1	50	7	127	32,5	8	ø 19
2"	900...1500	BFA	38,5	215	92,1	50	7	165,1	45,5	8	ø 26

1) N° fori filettati o passanti

2) classe 150 : PN 20 bar; classe 300 : PN 50 bar; classe 600 : PN 100 bar; classe 900...1500 : PN 150...250 bar

SEQUENZA DI ORDINAZIONE

Sezione	Modello	Materiale attacco	Materiale membrana	Attacco al processo	Finitura flangia	Attacco allo strumento	Assemblaggio	Variabili
4	700	4, 5, 6 9, 1	4, 6, 9 B, J, I U	OS0...TZ0 4AA...BFA	RF3...RF7	41F	D, T 1, 9, 6, 5	B, C, E C05...P15